



CATALOGO GENERALE





INDICE

▪ Indice	Pg. 3
▪ La nostra storia	Pg. 4
▪ Porte basculanti in lamiera zincata	Pg. 6
▪ Porte basculanti verniciate	Pg. 10
▪ Porte basculanti alettate	Pg. 14
▪ Porte basculanti in legno	Pg. 18
▪ Porte basculanti in legno pantografato	Pg. 22
▪ Porte basculanti coibentate	Pg. 24
▪ Schede tecniche Porte Basculanti	Pg. 28
▪ Motorizzazioni Porte Basculanti	Pg. 30
▪ Sliding Shutter	Pg. 32
▪ Serrande ad elementi agganciati 8/10 o 10/10	Pg. 36
▪ Serranda ad elementi microforati	Pg. 38
▪ Serrande a Maglia	Pg. 40
▪ Schede tecniche Serrande	Pg. 42
▪ I nostri lavori	Pg. 46

La nostra Società opera nel campo delle porte e dei serramenti **da oltre 25 anni**, evolvendosi da piccola ditta artigiana a realtà industriale affermata. Le origini artigiane sono rimaste alla base del nostro lavoro, nella ricerca costante della qualità mantenuta nel prodotto di serie. Questa filosofia produttiva ci ha consentito di attuare una politica flessibile nei confronti della clientela, fornendo prodotti realizzabili "su misura", anche per piccolissime serie.

La RM fondata nel **1964**, inizia la sua attività lavorativa producendo componenti di alluminio e ferro, conseguendo risultati molto soddisfacenti. Dai primi anni 80 si trasferisce in nuovi locali molto più ampi, ed inizia la produzione di basculanti e serrande con sistemi di profilatura, puntatrici e linee di assemblaggio, che, grazie ai continui ammodernamenti mantengono gli standards qualitativi ai massimi livelli.



Da oltre 25 anni, il marchio RM e i prodotti ad esso collegati sono sinonimi di qualità e garanzia per la clientela, infatti, con oltre **8000 clienti** RM rappresenta un preciso punto di riferimento nel mercato della produzione di porte basculanti, serrande avvolgibili per garage e negozi, porte sezionali e sistemi di automazione.



La RM MOSTARDA & C. S.r.l. dispone di linee di produzione a nastro, tramite le quali realizza i profili utilizzati per porte basculanti e serrande. L'azienda è proprietaria di 6 profilatrici di ultima generazione ed ha implementato le proprie linee con un'altra profilatrice a 3 vie in grado di realizzare diversi profili.



La nostra società da molti anni è presente nelle più importanti fiere del settore; dal SAIE 3 manifestazione alla quale ha partecipato dalla metà degli anni 90 fino al 2013, alla EXPO CASA alla quale prendiamo parte dal 2010, passando per la FIERA DI ROMA ed altre ancora.



Produciamo le nostre **porte su misura**, seguendo le specifiche necessità della nostra clientela, rispettando le ultime norme di legge vigenti e garantendo sempre qualità e durata per i nostri prodotti. La nostra ditta, segue da anni politiche di qualità aziendale, garantendo la massima tracciabilità dei materiali utilizzati e delle caratteristiche tecniche di realizzazione del prodotto. Le linee di lavorazione vengono continuamente ammodernate mediante l'acquisizione di profilatrici sempre più efficienti e performanti che assicurano i nostri standards ai massimi della categoria.



VELETTA A RETE STIRATA

Realizziamo **velette superiori** la porta basculante in varie tipologie: a rete stirata, a rete intelaiata 2 x 2, in lamiera chiusa sagomata, o in lamiera microforata. È inoltre possibile realizzarle in pannello di porta basculante, ad elementi di serranda o con manto alettato. Il tutto per accontentare ogni specifica richiesta.

Possiamo personalizzare il manto mobile delle nostre porte basculanti con delle **finestrature** a rete stirata o a rete 2x2, per garantire la massima circolazione d'aria.



FINISTRATURA A RETE

PORTE BASCULANTI IN LAMIERA ZINCATATA

Le **asole di aerazione** prodotte, sono di due tipi: il primo di forma rettangolare mm 60 x 15 è completamente aperto, ed ogni asola sviluppa circa 9 cm². La seconda tipologia è detta "a tasca" per la particolare forma che la caratterizza. Il vuoto utile di aerazione è di 60 x 4 mm che produce 2.4 cm². In un metro lineare di pannello sono riprodotte 20 file di asole rettangolari oppure 29 di quelle "a tasca". Un gruppo di asole corrispondono a 3 file di asole estese per tutta la larghezza del pannello.



ASOLE
RETTANGOLARI



ASOLE A TASCA





Il **telo mobile** delle porte basculanti in lamiera zincata è realizzato con un profilo perimetrale 60 x 26 mm con squadracce di giunzione in teflon. Il pannello in lamiera grecata è irrobustito mediante applicazione di 2 omega posteriori applicati a circa 1/3 dell'altezza. I montanti laterali possono essere da 105 mm oppure da 140 o 160 mm a seconda delle dimensioni della chiusura. La traversa superiore è da 110 mm.

Le porte basculanti a telo mobile unico possono essere realizzate fino ad un'altezza massima di 2600 mm esterno telaio, oltre i quali è necessario ricorrere al telo "snodato", costituito da 2 teli di porta basculanti uniti da cerniere orizzontali. Per questo tipo di porte, nel caso si voglia installare anche una porta pedonale all'interno, è consigliabile contattare il nostro ufficio tecnico al fine di verificarne la fattibilità e l'altezza minima di passaggio.

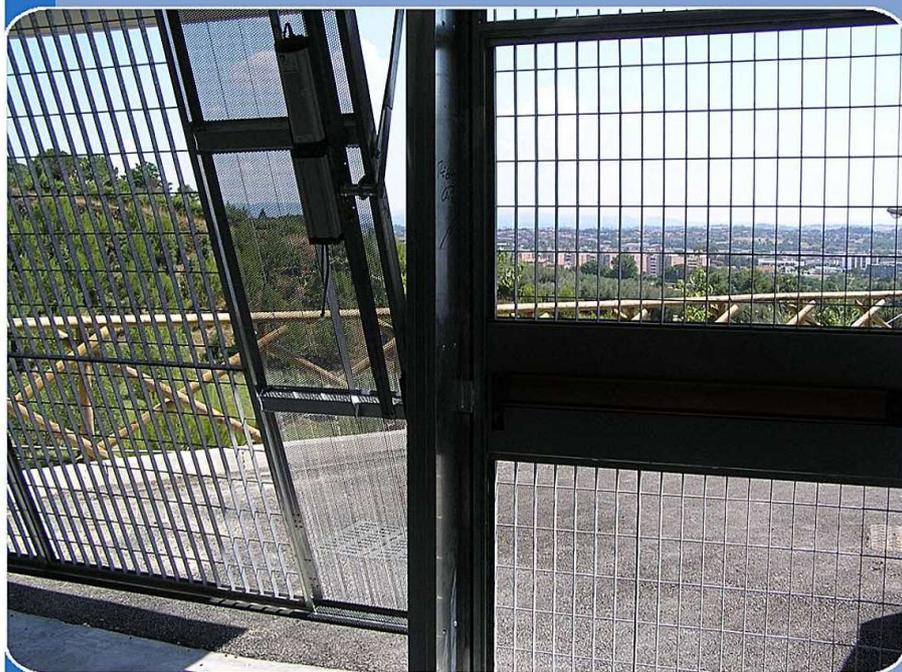


Le **porte di servizio** costituiscono un'ottima soluzione per accessi pedonali frequenti. È possibile dotare di questo dispositivo tutta la gamma delle nostre porte, da quelle in lamiera zincata a quelle in legno o coibentate, sia nella versione manuale che motorizzata. Le aperture possono essere corredate di maniglione antipánico interno ed essere realizzate anche da 1350 mm di larghezza per essere conformi alle attuali normative per le uscite sicurezza. Per esigenze costruttive, le porte presentano un inciampo inferiore, di circa 60 mm da terra, regolarmente segnalato dal lato interno con nastro giallo/nero.



Il telaio **non debordante** rende la porta basculante interamente a scomparsa all'interno del box. È una soluzione ideale per affacci su strade pubbliche o per box collocati all'interno di autorimesse che devono rispettare la larghezza dei corselli di manovra. Con questa soluzione è anche possibile alzare l'altezza della chiusura fino a 2800 mm esterno telaio.

Per esigenze ricercate, la **RM Mostarda & C. S.r.l.**, realizza prodotti e finiture specifiche, in grado di conquistare anche i clienti più raffinati ed esigenti, proponendo soluzioni innovative ed all'avanguardia, combinando materiali alternativi o proponendoli assemblati in soluzioni originali ed efficaci.



Nel corso degli anni la nostra ditta ha maturato un'esperienza importante nel settore della **cantieristica e dei box auto**. Abbiamo curato centinaia di autorimesse tra le più importanti realizzate nella capitale e su tutto il territorio nazionale, alcune delle quali costituite da più di cento posti auto o singoli box. Abbiamo sempre consegnato i nostri prodotti nei tempi e nei modi previsti dal contratto di fornitura, garantendo puntualità ed efficienza,



3 - La successiva fase è il **fosfodecapaggio** attraverso il quale le chiusure incontrano in successione varie fasi di lavaggio a 50 °



4 - Due ulteriori fasi di **risciacquo** permettono di eliminare le ultime impurità presenti.

5 - I manufatti vengono introdotti in **forno** a circolazione d'aria calda ad una temperatura di circa 100 ~120° per essere asciugati.



1 - Lo **sgrassaggio alcalino**, avviene in un tunnel attraverso il quale i manufatti incontrano in successione diverse fasi di lavaggio a 50° mediante pompe centrifughe che fanno circolare liquidi di pre-trattamento contenuti in vasche sottostanti.

2 - Per eliminare i residui dei sali dovuto allo sgrassaggio, i pezzi subiscono in successione 2 **risciacqui** con acqua industriale pulita.



PORTE BASCULANTI VERNICIATE

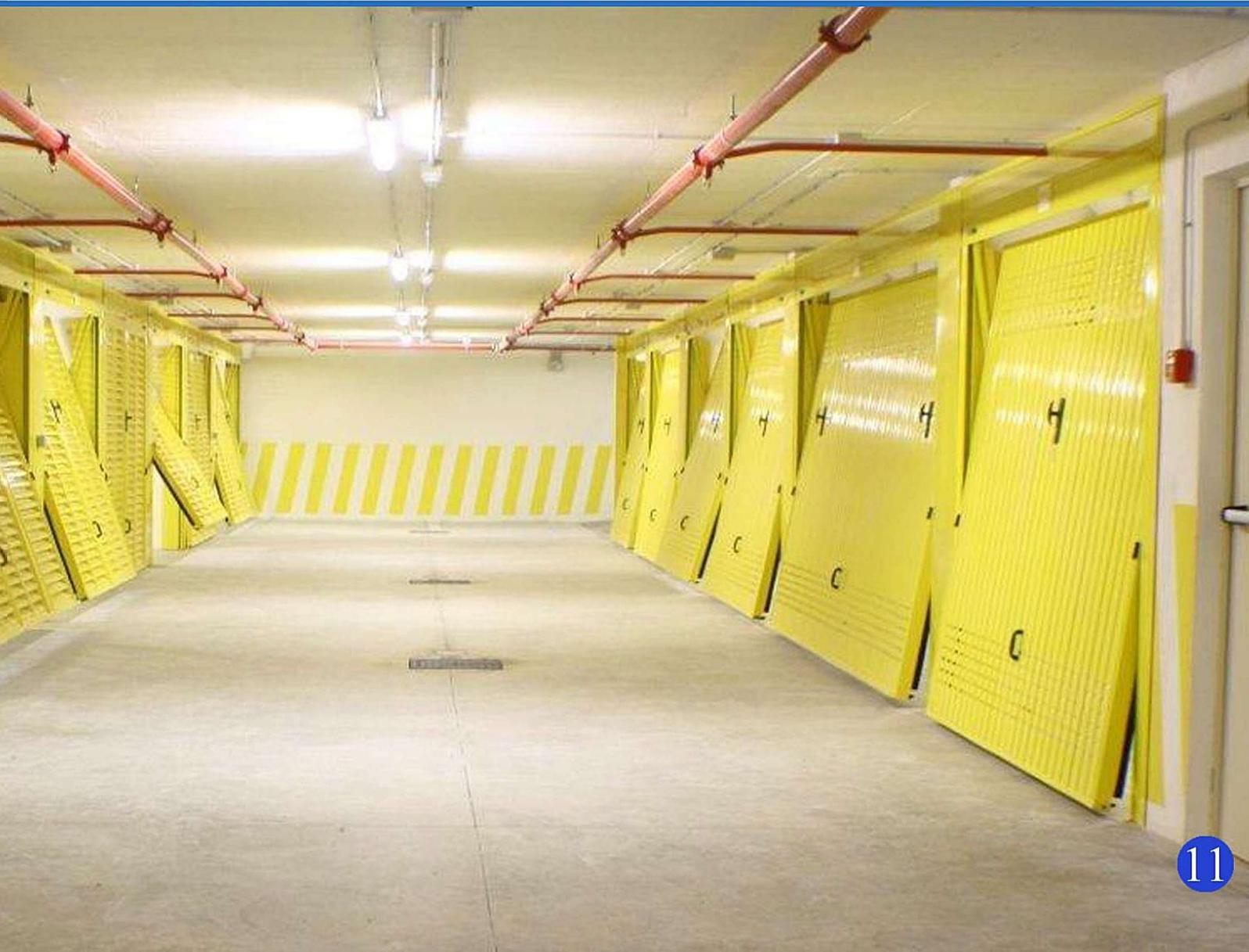
6 – la **Degasificazione** permette di far fuoriuscire i gas contenuti nella zincatura a caldo ed evitare così soffiature e fastidiosi effetti antiestetici.

7 – Mediante un percorso proporzionale al loro tempo di permanenza, attraverso un forno a circolazione d'aria calda, i lavorati fuoriescono **polimerizzati**.

8 – Usciti dal primo forno i prodotti artigianali procedono lungo un percorso in sospensione all'aria tramite cui subiscono un abbassamento della propria temperatura. Processo che viene indicato come **Raffreddamento in linea**.

9 – **Applicazione di polvere di finitura**. Le chiusure vengono introdotte in una seconda cabina di finitura per essere verniciati con gruppi automatici e manuali. Le vernici in polvere applicate per ottenere l'effetto richiesto, hanno uno spessore films 60/80 microns.

10 – Dopo la fase precedente, le chiusure, vengono introdotte all'interno di un secondo forno a circolazione di aria calda per uno spazio proporzionale al tempo di permanenza ed al termine del quale, i manufatti escono completamente **polimerizzati**.

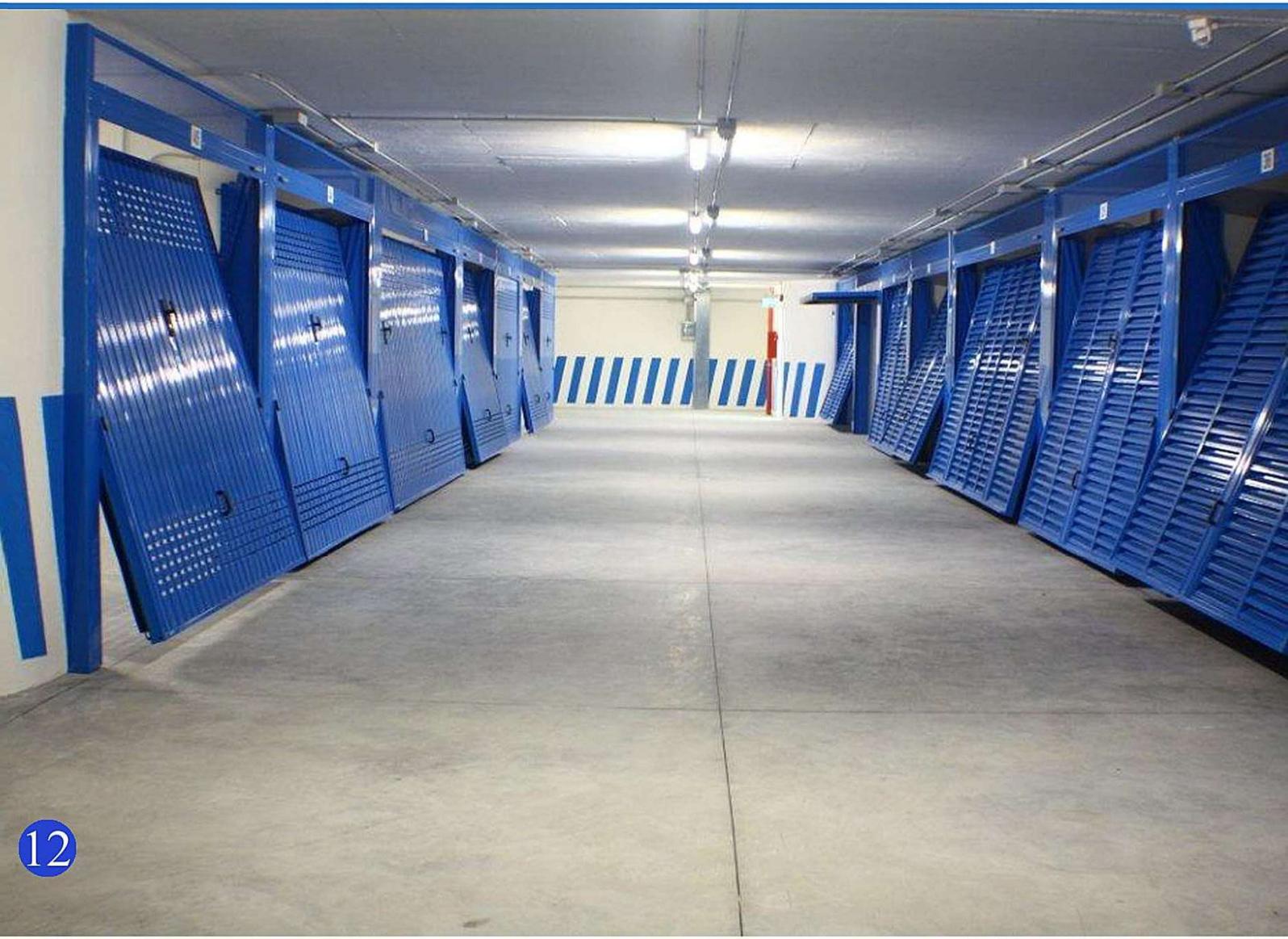


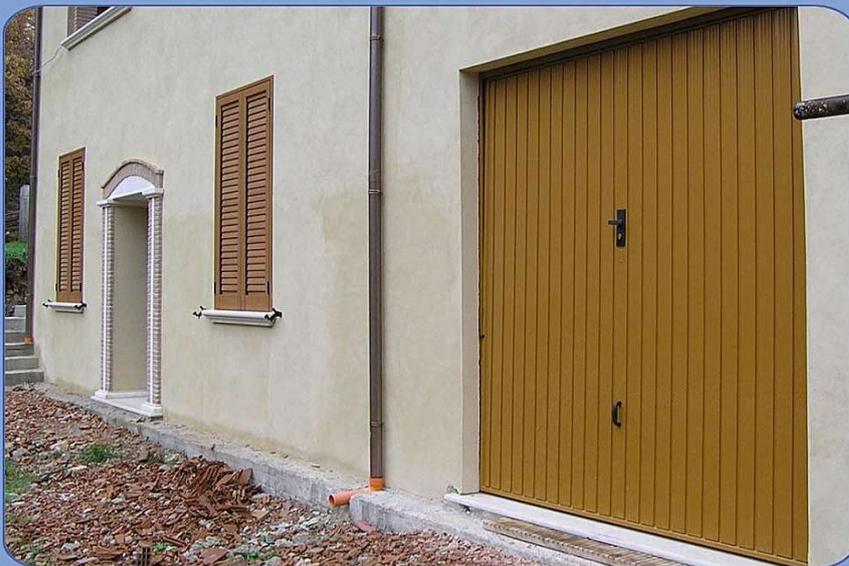


11 – Usciti dal forno i prodotti lavorati procedono lungo un percorso in **sospensione all'aria** grazie al quale si raffreddano naturalmente.



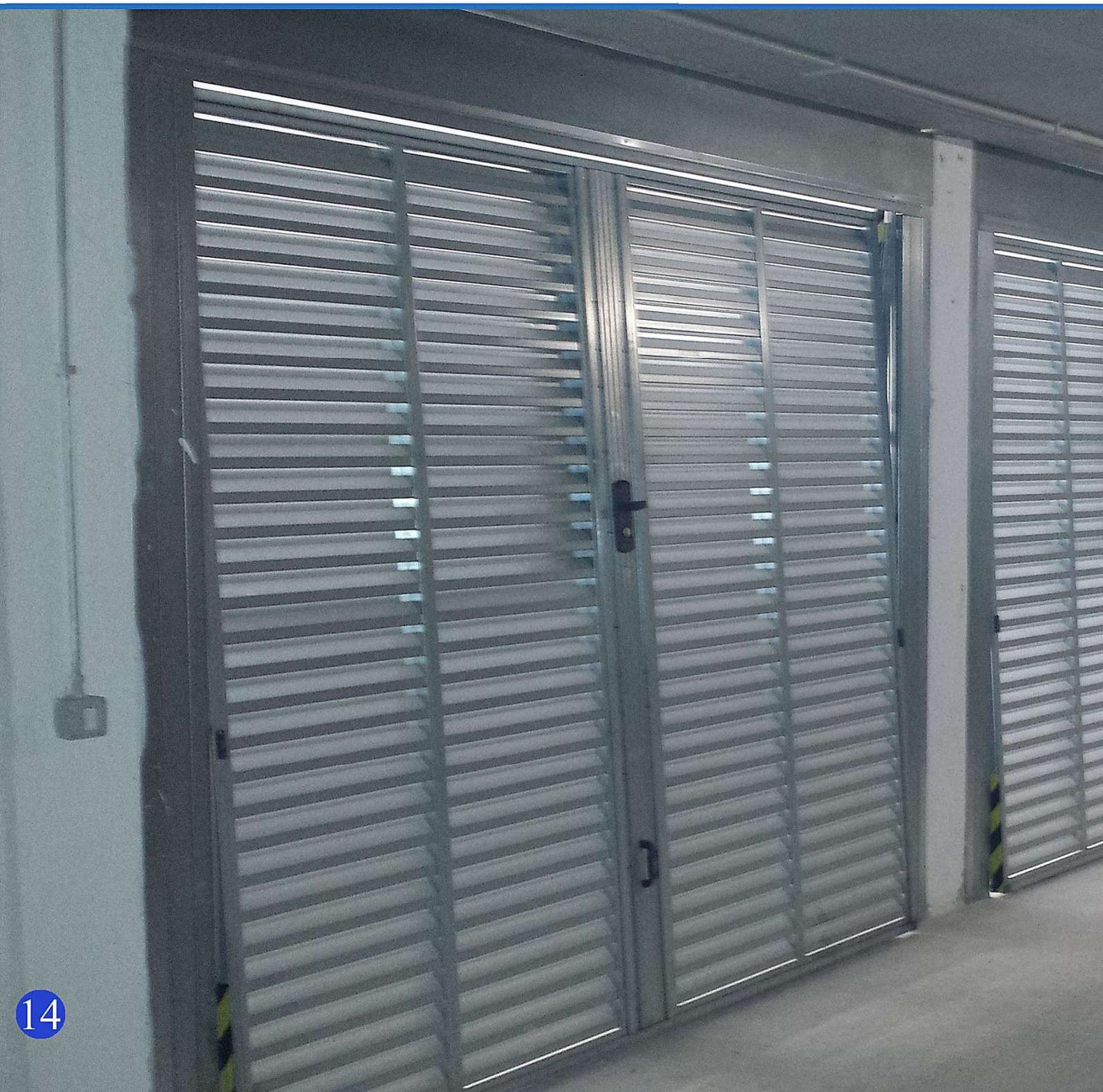
12 – Le porte basculanti verniciate vengono scrupolosamente controllate, con l'obiettivo di evitare fastidiosi effetti antiestetici e garantire **qualità e durata** richieste.

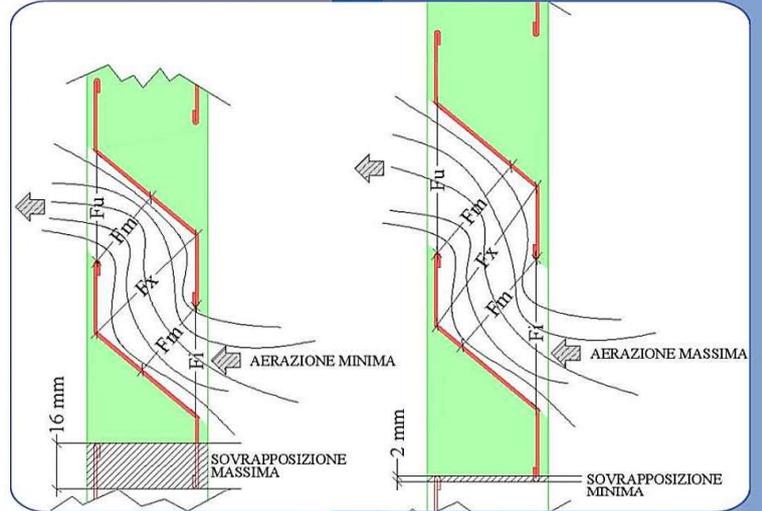




13 – Durante le varie fasi del ciclo produttivo, vengono effettuati numerosi **controlli**, al fine di realizzare i manufatti qualitativamente migliori ed assicurare una maggiore durata nel tempo. Gli accertamenti eseguiti variano da semplici controlli visivi, fino alla verifica del pH ed al controllo sulla concentrazione dei Sali, ed alla più accurata prova di resistenza a nebbia salina eventualmente effettuata a campione. Ulteriori esami dello spessore e di adesione oltre che di durezza superficiale vengono effettuati ad inizio, a metà ed a fine lotto lavorativo.

Le porte basculanti a **profilo alettato** consentono una percentuale aerante tra il 40% ed il 50% dell'anta mobile e contemporaneamente riducono la possibilità di visionare l'interno dei locali, a porta chiusa, data la particolare costituzione del telo. È possibile scaricare una dettagliata relazione su questo particolare tipo di pannello dal nostro sito internet; www.rmmostarda.com La soluzione proposta si rivela particolarmente indicata per quelle autorimesse, che per caratteristiche, necessitano di un passaggio d'aria tra i locali importante, al fine di rispettare le vigenti norme antincendio, assicurando, contemporaneamente, una "privacy" maggiore rispetto ad altro tipo di rivestimenti.

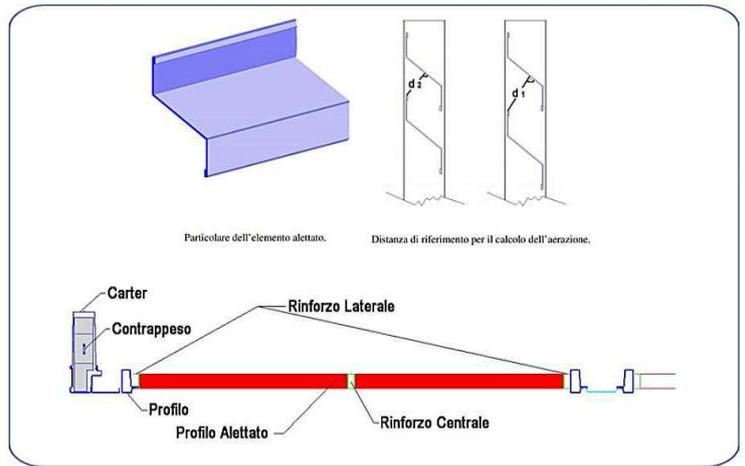
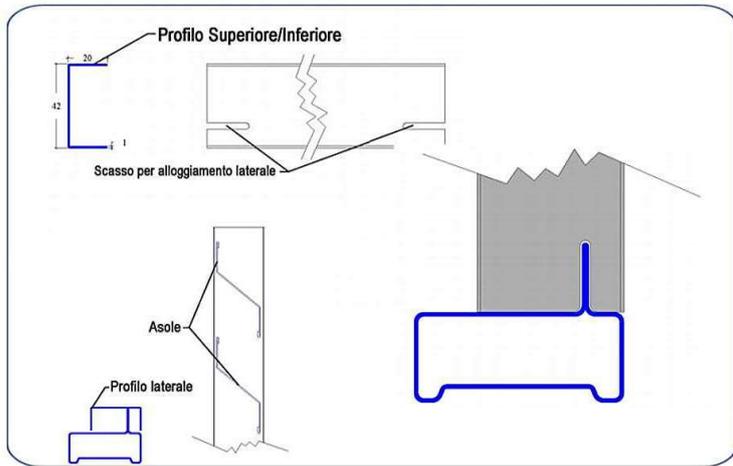




PORTE BASCULANTI ALETTATE



Sul manto mobile vengono fissati i profili inferiore e superiore caratterizzati da un'asolatura laterale per consentire la giuntura con il mantello. Anche lateralmente il manto mobile viene rinforzato da dei profili asolati, sui quali vengono fissati gli elementi alettati. Gli elementi "a persiana" sono di lamiera 8/10 sagomati a "Z" particolarmente indicati per consentire un'aerazione all'interno dei locali di circa il 45 % del manto mobile. L'aerazione può variare a seconda della distanza di ripartizione delle asole. Nel caso in cui sia necessario, la RM MOSTARDA utilizza i laterali di alloggiamento, combinati tra loro, come rinforzo supplementare centrale.



La cura dei particolari, la ricerca continua di soluzioni efficienti, lo studio della singola condizione, confluiscono in questa porta in okumè stratificato marino, **elegante ed esclusiva**. Il telaio della porta basculante è realizzato con un profilo particolare detto ad "L" sul quale vengono assicurati i pannelli in legno, in modo da nascondere la struttura retrostante e lasciare esternamente visibile la sola finitura naturale.



Il legno è disponibile di **colore noce medio**, chiaro o scuro, ed all'occorrenza, è possibile laccarlo con l'essenza maggiormente gradita dal cliente. Per esigenze specifiche viene applicata una coibentazione interna ed aggiunto un ulteriore pannello in compensato con finitura in noce che riproduca la venatura naturale del legno, conferendo un ulteriore tocco distintivo al serramento.



PORTE BASCULANTI IN LEGNO



La RM MOSTARDA & C. S.r.l. è in grado di realizzare le proprie porte dotandole di un'uscita pedonale, perfettamente integrata nella bisellatura delle doghe, nel caso di pannello a doghe verticali, così come di finestrate, fornite però, escluse di vetro o plexiglass.



La motorizzazione utilizzata è **Bft**. Il numero di motori forniti possono essere uno, montato centralmente al pannello, nel caso di aperture inferiori ad 8 m² o doppia motorizzazione laterale nel caso di porte basculanti superiori ad 8 m² o aperture aventi una larghezza superiore a 3.500 mm.



PORTE BASCULANTI IN LEGNO



PORTE BASCULANTI IN LEGNO





Per i clienti più esigenti, possiamo costruire delle porte con manto in legno okumè stratificato a fibre parallele, finitura in noce, **pantografato**, applicato su di una struttura in acciaio zincato rinforzato con profili maggiorati, completa di guarnizioni laterali di tenuta, coibentazione interna e pannello supplementare posteriore. Scegliere il disegno da realizzare a pantografo tra quelli disponibili è comodo ed immediato. È inoltre pensabile di caratterizzare la propria porta con una pantografatura del pannello appositamente studiata, il nostro ufficio tecnico è aperto a soluzioni alternative per tutte le necessità.

MODELLO AMSTERDAM



MODELLO BUDAPEST



MODELLO MOSCA



MODELLO BUCAREST



MODELLO PRAGA



MODELLO ATENA



MODELLO STOCCOLMA



MODELLO LONDRA



MODELLO MADRID



MODELLO PARIGI



Possiamo installare su appositi profili perimetrali, i pannelli utilizzati per la realizzazione dei sezionali, per la produzione di porte **basculanti coibentate**. Tutta la gamma dei pannelli è disponibile; da quelli bianchi a quelli finto legno a quelli verniciati con colori RAL. Il manto mobile è dotabile di porta pedonale come tutte le chiusure da noi prodotte. Nel caso in cui l'apertura pedonale fosse da realizzare su di un pannello con finitura "a cassettoni", le dimensioni dell'accesso a battente, devono essere verificate dal nostro ufficio tecnico.

Con questa soluzione, è possibile conciliare l'ottima finitura estetica dei pannelli con la solidità della struttura basculante creando una chiusura raffinata e maggiormente resistente. I pannelli sono costituiti da lamiera perimetrale 7/10 con poliuretano espanso da 40 mm estruso a sandwich. I pannelli garantiscono una permeabilità all'aria di classe 2 della Norma EN 12426; una permeabilità all'acqua di classe 3 della Norma EN 12425; la resistenza al vento è di classe 5 per la Norma EN 12424, mentre la trasmittanza termica è di 1.6 W/m²k Norma di riferimento EN 12667. Tutte le nostre porte ed i relativi componenti sono certificati.

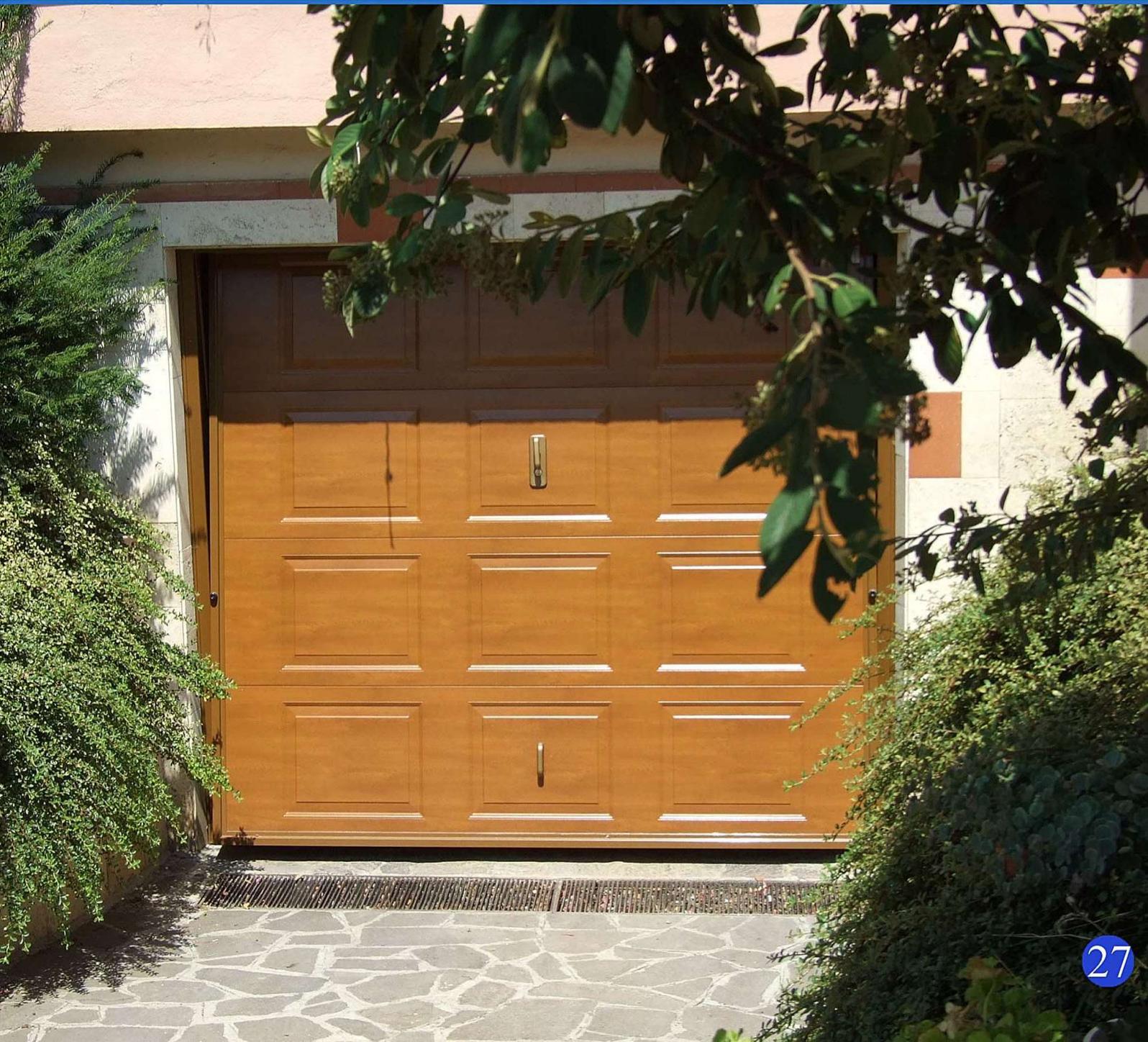
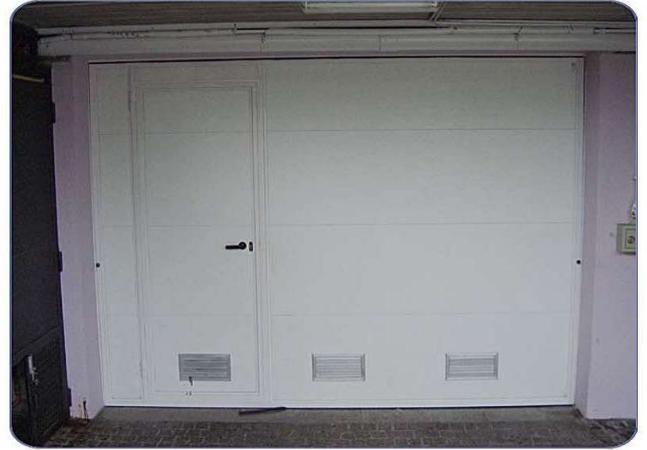


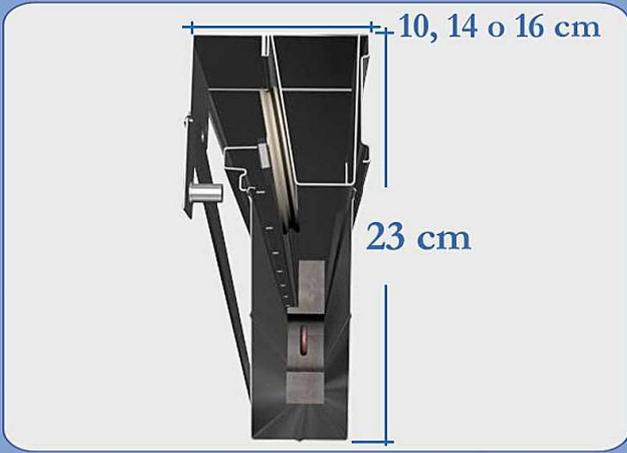


PORTE BASCULANTI COIBENTATE

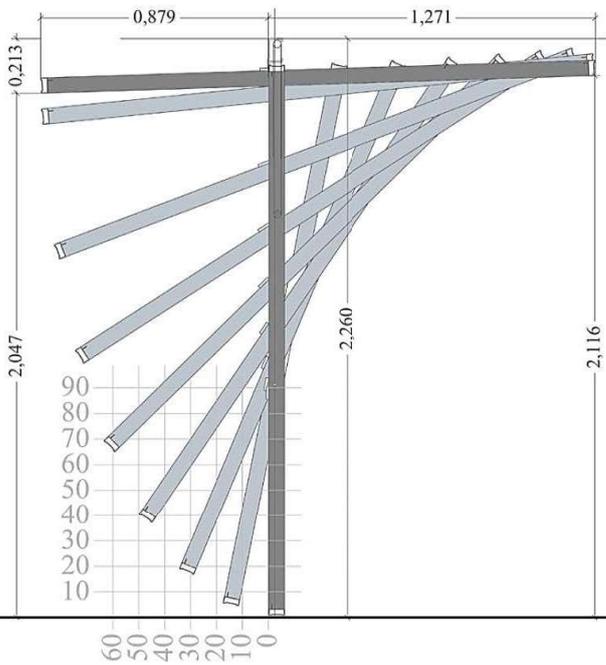


PORTE BASCULANTI COIBENTATE

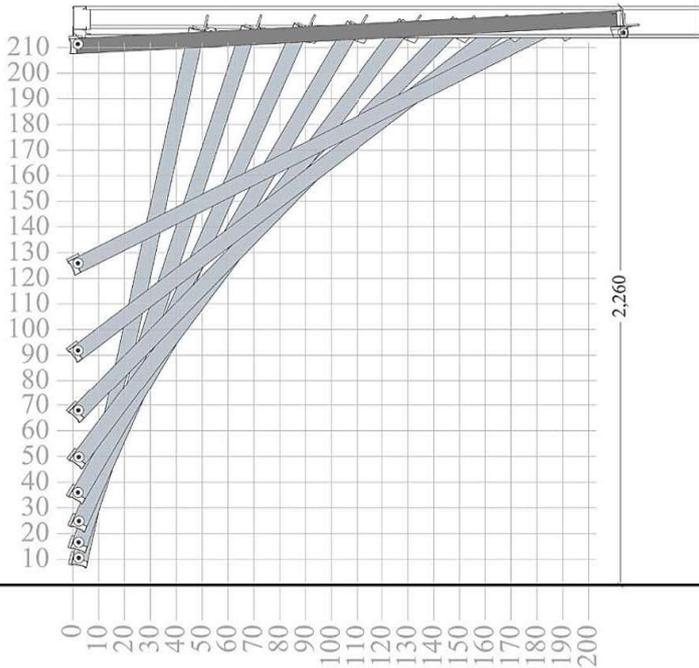




PANNELLO DEBORDANTE



PANNELLO NON DEBORDANTE



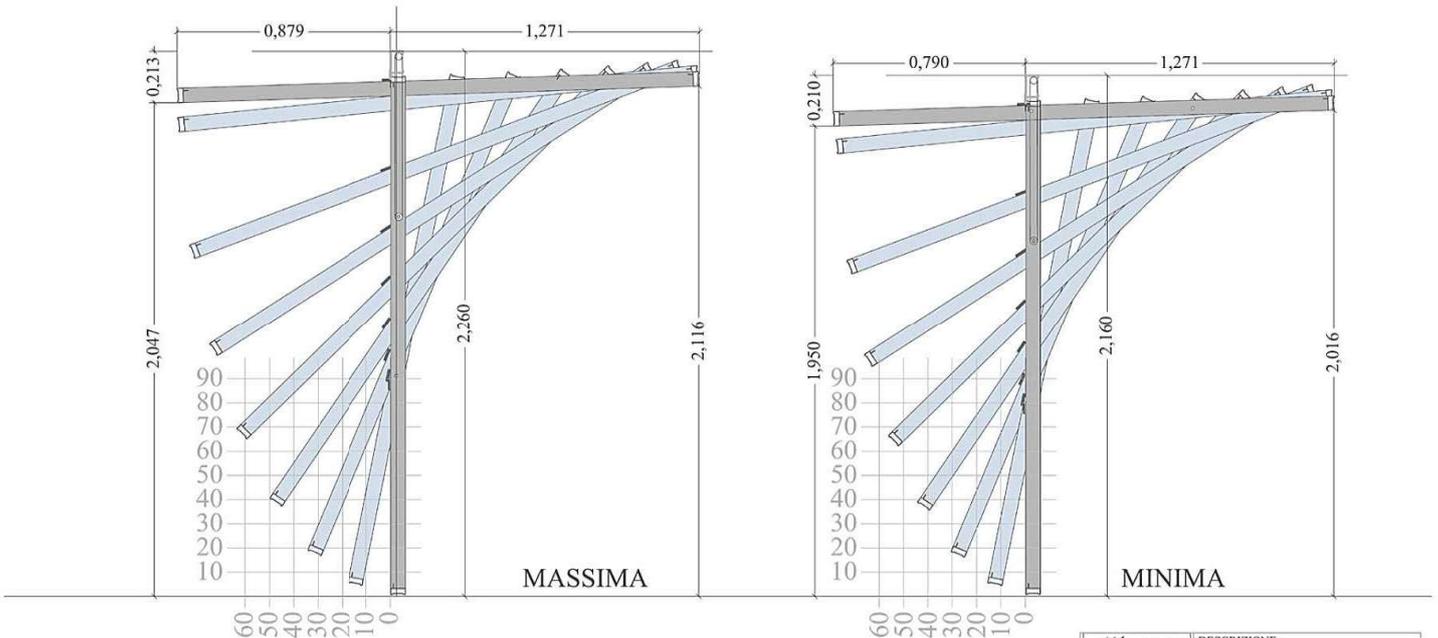
MONTAGGIO OLTRE LUCE



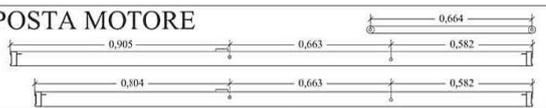
MONTAGGIO IN LUCE



INGOMBRI PORTE BASCULANTI MANUALI HA DA 2160 A 2260 mm



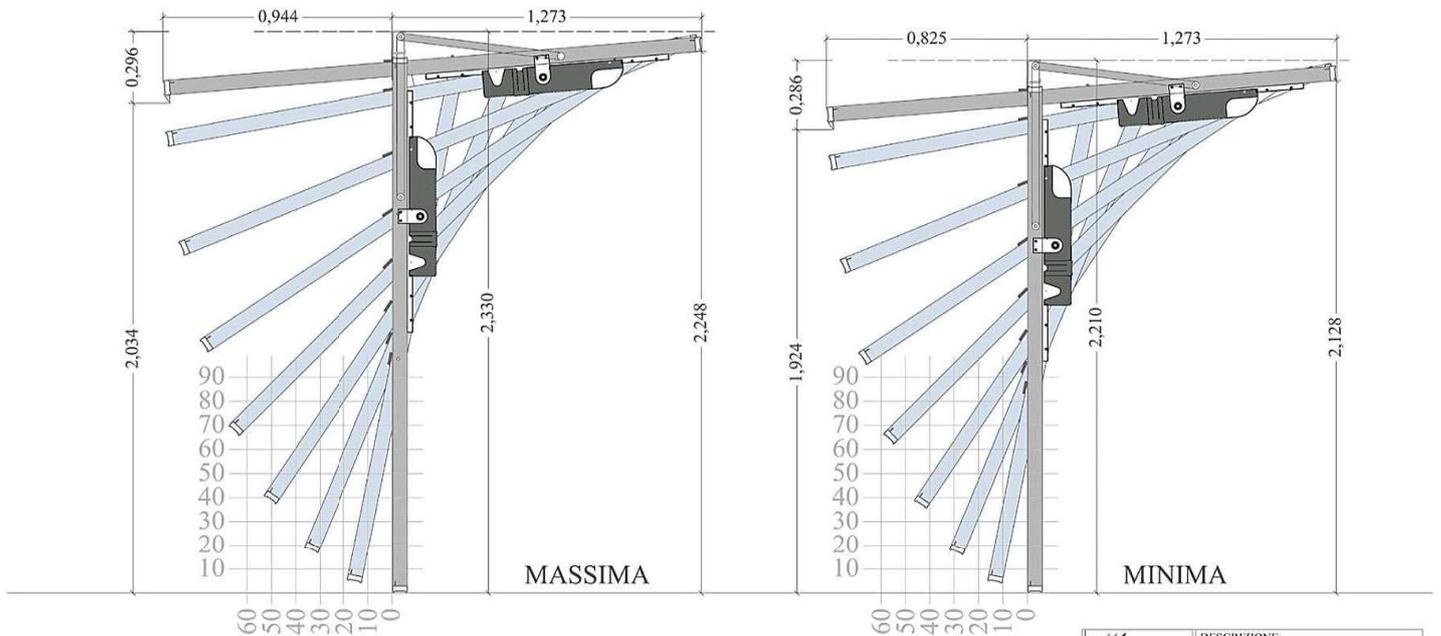
III NON PREDISPOSTA MOTORE



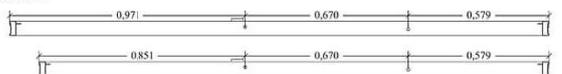
DESCRIZIONE:		
PORTE BASCULANTE NON PREDISPOSTE MOTORE 3° MISURA		
DIMENSIONE BRACCIO	DISTANZA DISP. ANTICADUTA	DIMENSIONE CORDINO
664	1245	1500
SPORGENZA MINIMA ESTERNA	SPORGENZA MASSIMA ESTERNA	SPORGENZA INTERNA
790	879	1271

DOCUMENTO DI PROPRIETÀ DELLA RM MOSTARDA & C. S.p.A.

INGOMBRI PORTE BASCULANTI MOTORIZZATE DA H 2210 AD H 2330 mm

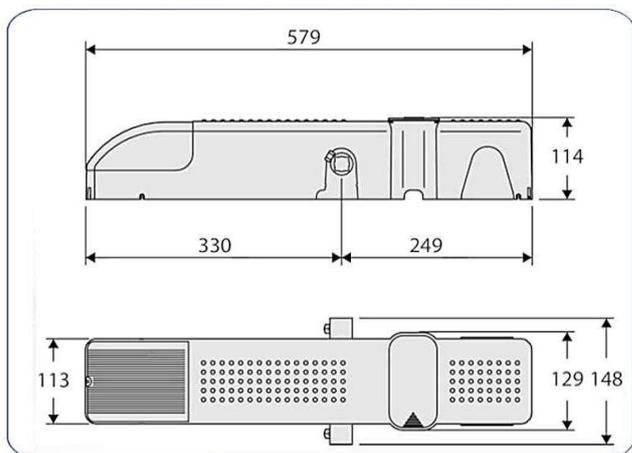


III MOTORIZZATA



DESCRIZIONE:		
PORTE BASCULANTE PREDISPOSTE MOTORE 3° MISURA		
DIMENSIONE BRACCIO	DISTANZA DISP. ANTICADUTA	DIMENSIONE CORDINO
664	1249	1500
SPORGENZA MINIMA ESTERNA	SPORGENZA MASSIMA ESTERNA	SPORGENZA INTERNA
825	944	1273

DOCUMENTO DI PROPRIETÀ DELLA RM MOSTARDA & C. S.p.A.



MOTORIZZAZIONE AD USO RESIDENZIALE CARATTERISTICHE TECNICHE

PHEBE N SQ

Operatore per porte da garage basculanti di superficie massima 7 m² ed impiego Semi intensivo. Tempo di manovra 17-20 sec, Ip30

Fincorsa a bordo motore

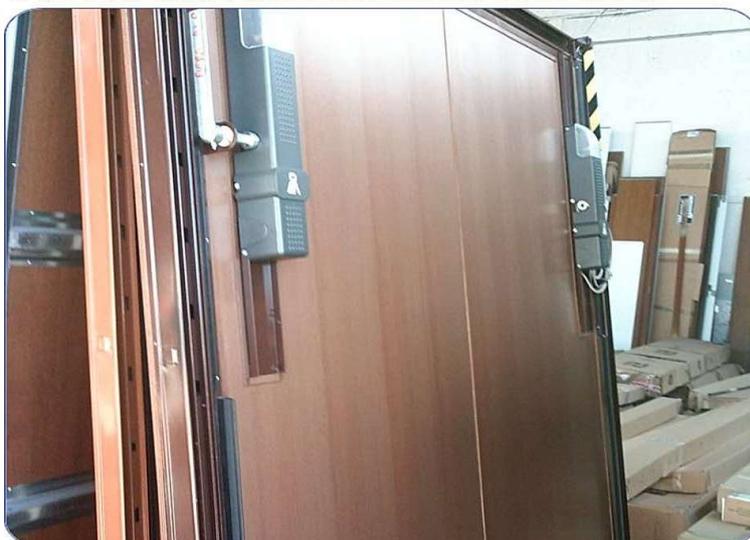
U-Link	No
Unità di controllo	Hydra n
Alimentazione motore	24 v
Potenza assorbita	40 w
Tempo di manovra	17-20 sec
Tipo fine corsa	Elettromeccanico
Rallentamento	Si
Reazione all'urto	Limitatore di coppia elettronico
Blocco	Meccanico
Sblocco	Manopola

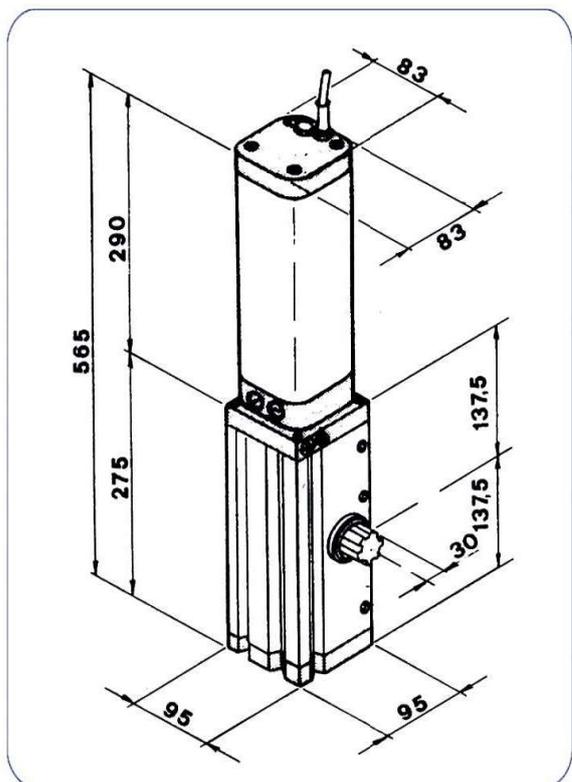
Frequenza utilizzo	Semi intensivo
Condizioni ambientali (min)	-15 °c
Condizioni ambientali (max)	60 °c
Grado di protezione	Ip30
Peso dell'attuatore	10 kg
Tensione	24 v
Superficie porta	7 m ²
ambiente di utilizzo	Residenziale

MOTORE CENTRALE FINO AD 8,00 m² O L MAX 3.500 mm



DOPPIO MOTORE LATERALE OLTRE 8,00 m²





MOTORIZZAZIONE AD USO CONDOMINIALE

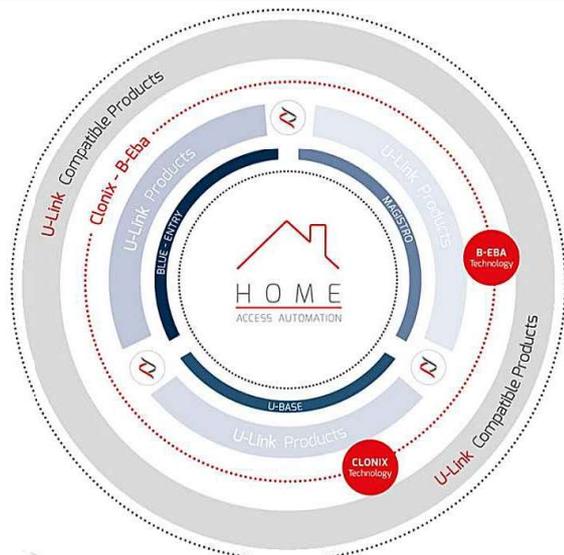
SCHEDA TECNICA

BERMA R

Operatore idraulico irreversibile per porte da garage basculanti di superficie massima 9 m² ed impiego Molto intensivo. Sblocco a Pomello e rallentamento idraulico. Sblocco a e rallentamento idraulico

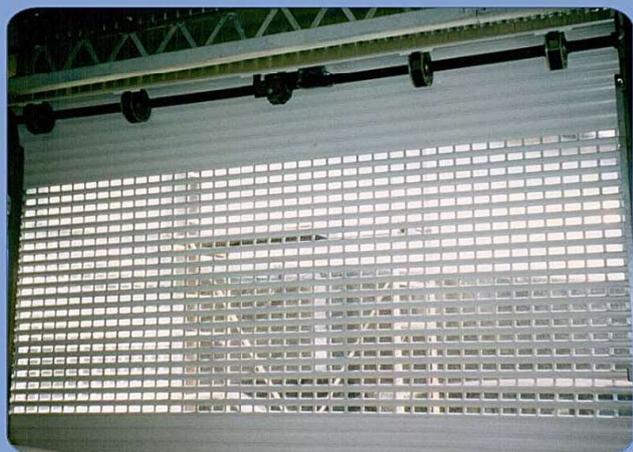
U-Link	No
Unità di controllo	Rigel 5
Alimentazione motore	230 v
Potenza assorbita	250 w
Velocità anta	13+rallentamento sec
Rallentamento	Si
Reazione all'urto	Frizione idraulica
Blocco	Idraulico
Sblocco	Pomello
Frequenza utilizzo	Molto intensivo

Condizioni ambientali (min)	-15 °c
Condizioni ambientali (max)	60 °c
Grado di protezione	IpX5
Peso dell'attuatore	10 kg
Tensione	230 v
Superficie porta	9 m ²
Coppia max	320 nm
Implanto Completo	X
ambiente di utilizzo	Collettivo, Industriale



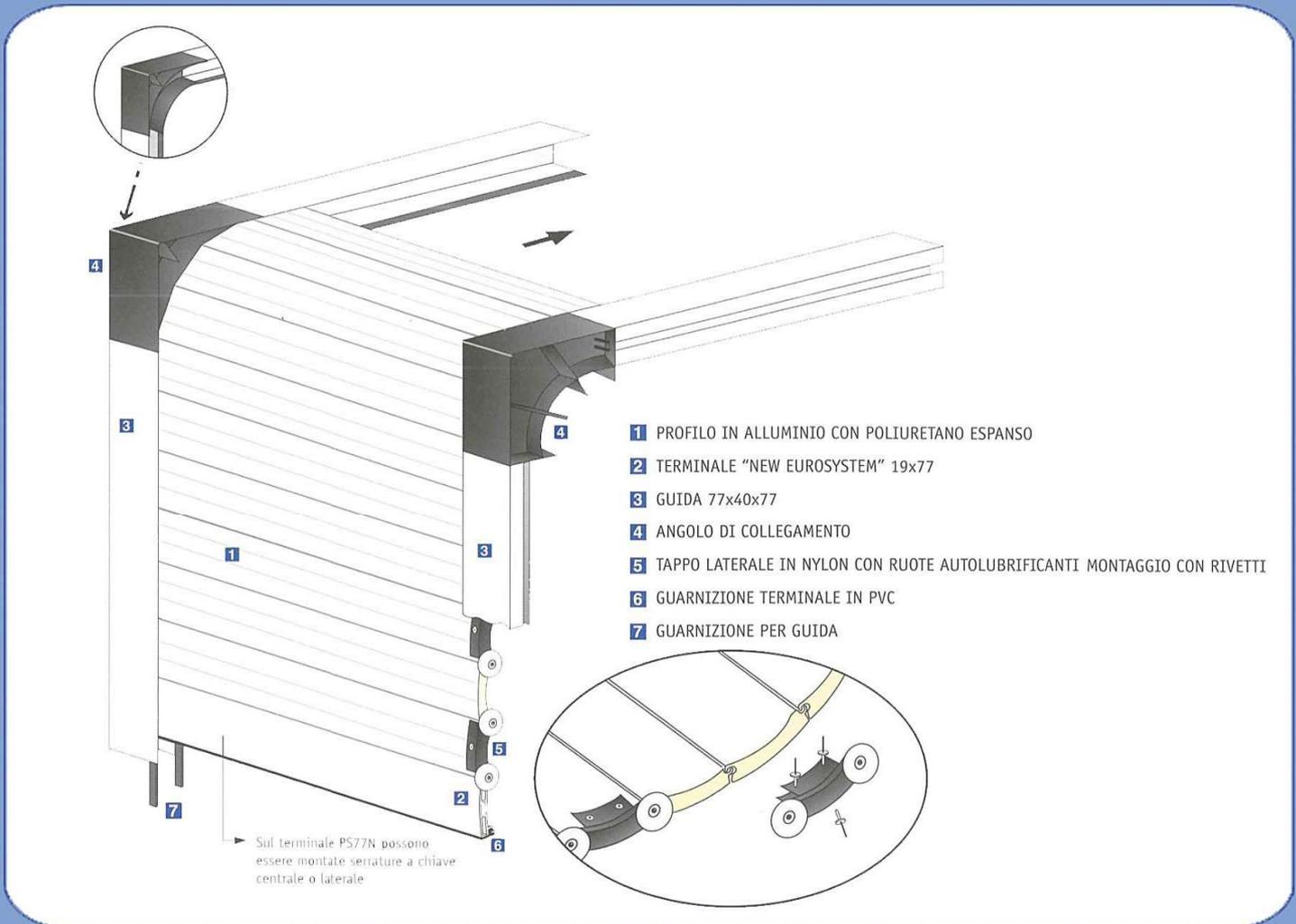
MOTORIZZAZIONI

Le chiusure a scomparsa **Sliding Shutter**, sono costituite da elementi da 77 mm agganciati fra loro in alluminio o acciaio in poliuretano ecologico, con una vasta gamma di colori a scelta del cliente. Alle estremità del telo sono inseriti dei carrelli con ruote in nylon che scorrono su guide in alluminio, con guarnizioni in gomma, fissate sulla struttura di fabbrica. Il telo può essere fornito con elementi asolati da 80 x 35 mm in alluminio estruso, con o senza vetro. Il movimento è automatico. Questi particolari permettono di offrire una chiusura di medie dimensioni affidabile, silenziosa e facilmente manovrabile.



SLIDING SHUTTER





RENZO MOSTARDA & C. s.n.c.



di RENZO MOSTARDA & C. s.n.c.



Le **serrande** a molle di compensazione, sono costituite da elementi in profilati di acciaio zincato dello spessore 8/10 o 10/10 di mm, agganciati tra loro. Il telo è munito di spiaggia a cui è collegato in angolare di battuta ad "L", sul quale sono assicurati una o più maniglie di sollevamento, tappi in gomma di arresto, una coppia di serrature laterali o una centrale, eventualmente richieste.

Il telo così costituito, scorre all'interno di guide ad "U" di idonea profondità, fissate alla struttura di fabbrica, mediante zanche di ancoraggio. L'avvolgimento sull'albero avviene tramite l'intervento delle molle di azionamento, a loro volta assicurate su scatole portamolle. L'azionamento delle serrande può essere reso automatico, attraverso l'installazione di apposito motore.



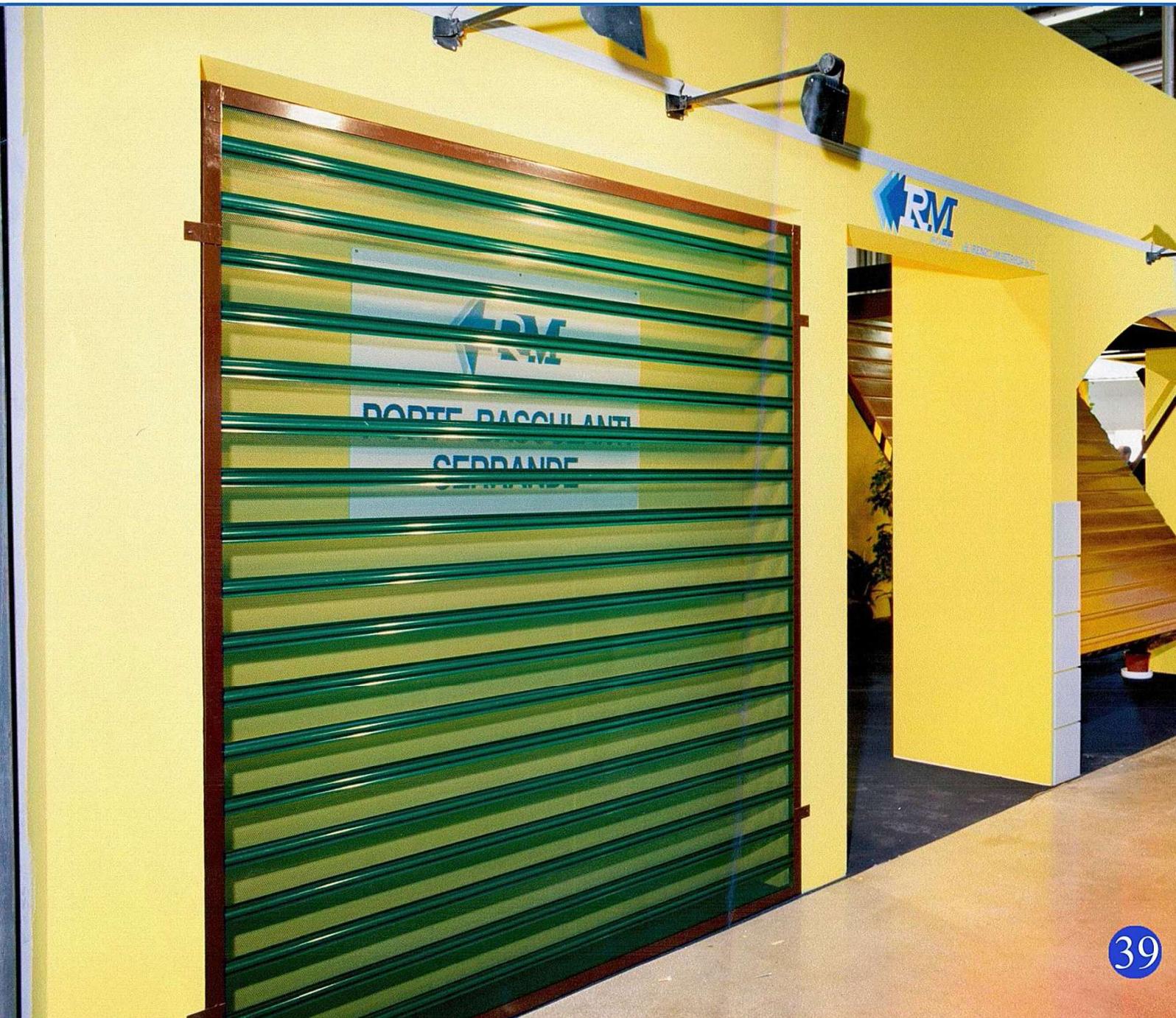


SERRANDE A MOLLE DI COMPENSAZIONE



SERRANDE AD ELEMENTI MICROFORATI

Per garantire un corretto ricircolo d'aria all'interno dei locali, è basilare realizzare degli **elementi microforati** o con asole di aerazione. In entrambi i casi, l'aerazione garantita è circa il 35% della superficie dell'elemento. La soluzione proposta combina una elegante soluzione estetica ad una pratica determinazione costruttiva.

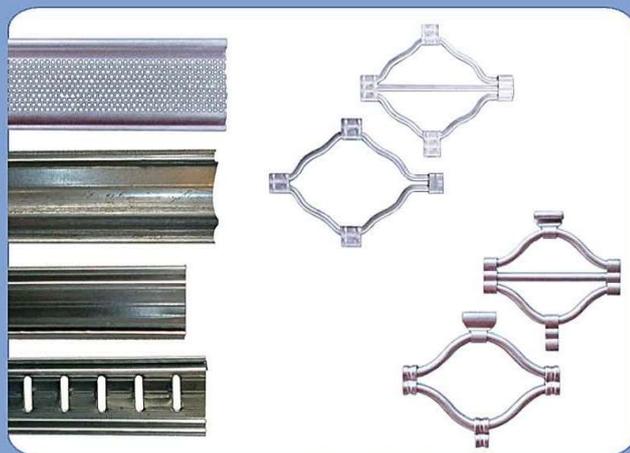
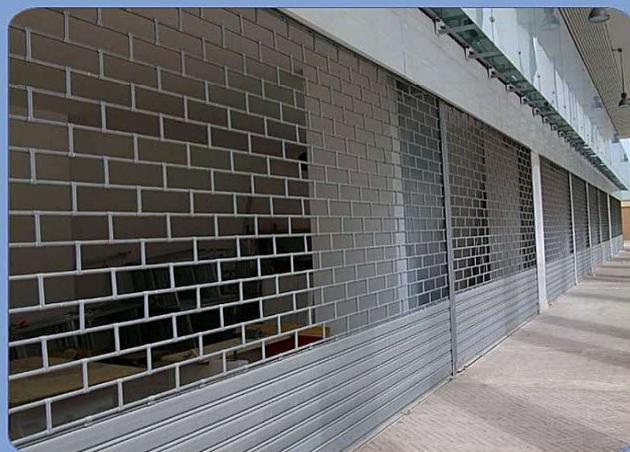


Produciamo **serrande a maglia** di vari modelli: da quella tubolare tipo "bielletta" rettangolare con tubo da \varnothing 18 a modelli a maglia "tubonda" con tubo da \varnothing 10 o da \varnothing 14 eventualmente dotate di ulteriore tubo di rinforzo orizzontale. La soluzione risulta ottimale per negozi che desiderano la massima visibilità dei propri locali anche in orari non lavorativi o eventualmente, quando è necessario garantire un'aerazione di circa l'80 % della superficie della chiusura. Tutte le serrande realizzate dalla RM MOSTARDA & C. S.r.l. possono essere verniciate in qualsiasi colore RAL a scelta del cliente.

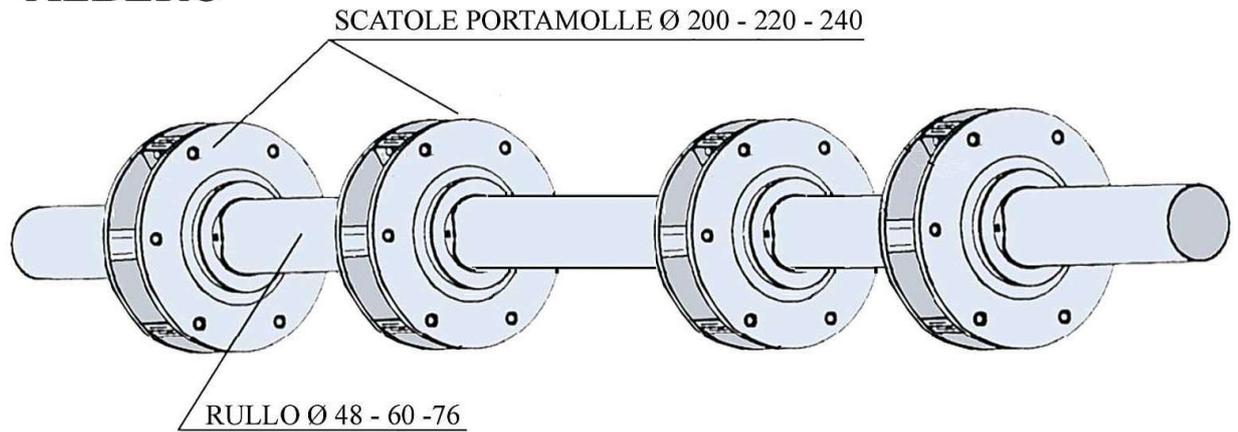




SERRANDE A MAGLIA



ALBERO



DIAMETRO DI AVVOLGIMENTO

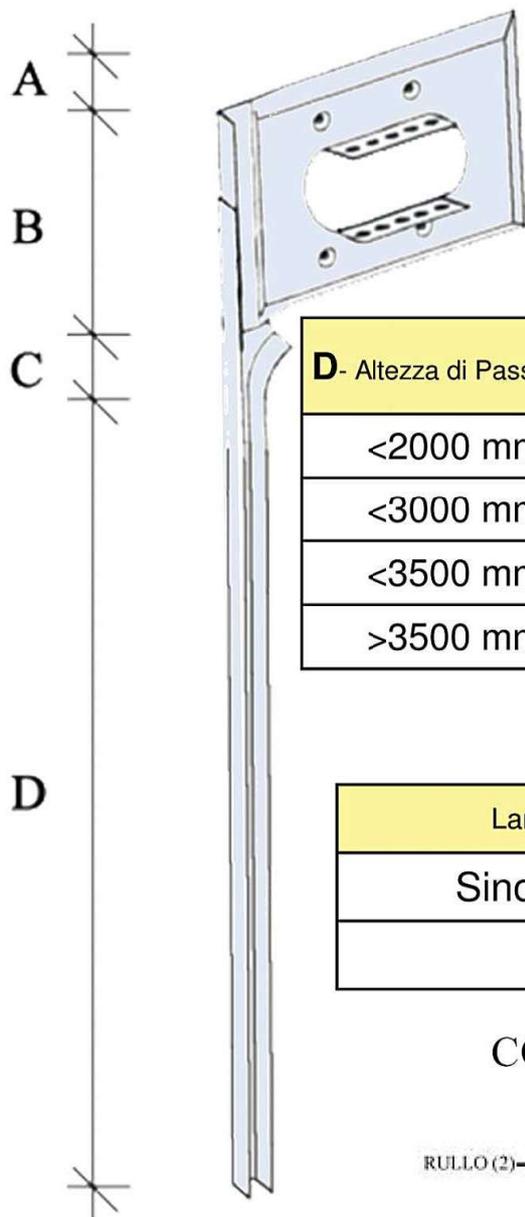
ALTEZZA LUCE SERRANDA	DIAMETRO AVVOLGIMENTO SU RULLO
2,000 mm	284 mm
2,500 mm	316 mm
3,000 mm	327 mm
3,500 mm	345 mm
4,000 mm	360 mm

DIAMETRO DELL'ALBERO

PESO SERRANDA	DIAMETRO RULLO
< kg 80	Ø 48
Sino a kg 175	Ø 60
Sino a kg 350	Ø 76
Oltre kg 350	Ø 101

LARGHEZZA SERRANDA	DIAMETRO RULLO
< L 1800	Ø 48
Sino a L 3750	Ø 60
Sino a L 4500	Ø 76
Oltre L 4500	Ø 101

Note: le misure riportate sono indicative e non vincolanti



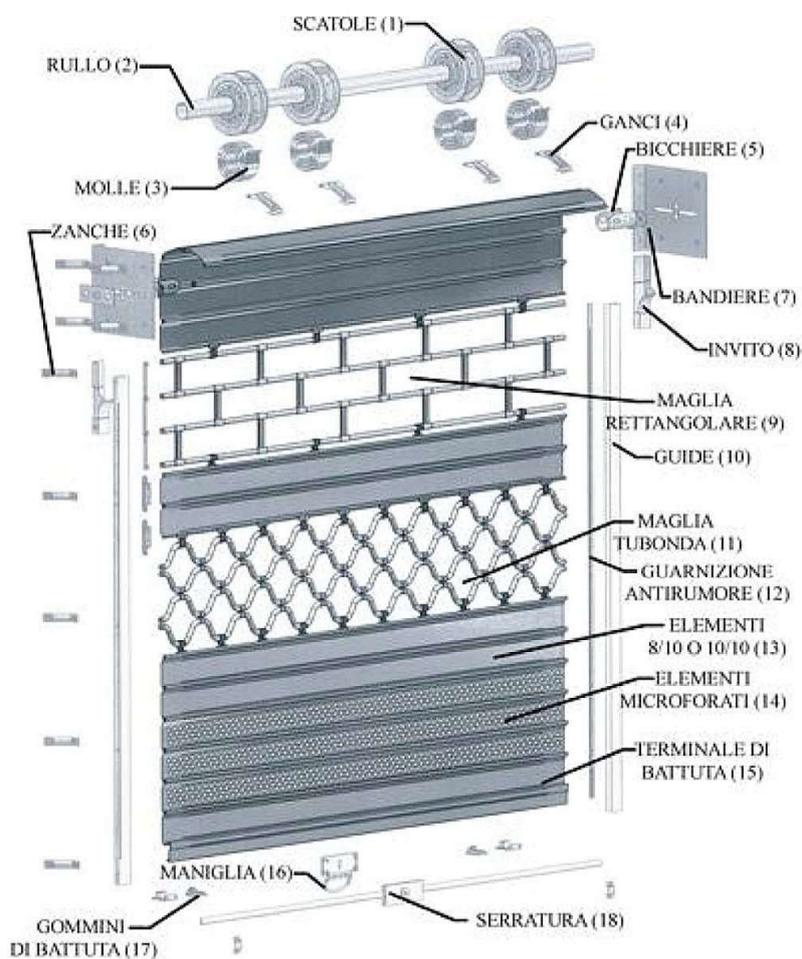
SUDDIVISIONE DELL'ALTEZZA PAVIMENTO SOFFITTO

D- Altezza di Passaggio	C -Invito	B -Bandiera	A -Altezza Bandiera / Soffitto
<2000 mm	90 mm	240 mm	50 mm
<3000 mm	90 mm	240 mm	70 mm
<3500 mm	90 mm	240 mm	80 mm
>3500 mm	90 mm	370 mm	100 mm

SPESSORE LAMIERA

Larghezza Massima	Spessore Lamiera
Sino a L 3200 mm	8/10
Oltre	10/10

COMPOSIZIONE SERRANDE





UNIKO 1M EVO



ES 76/2P 1M EVO



ES 76/2P 2M EVO



GULLIVER

NOTE: LE IMMAGINI DEI MOTORI SONO A TITOLO ESEMPLIFICATIVO, L'EVENTUALE PRESENZA DELL'ELETTROFRENO O DI ALTRI ACCESSORI E' CONDIZIONATA ALLA SPECIFICA RICHIESTA DEL CLIENTE.

UNITITAN HR



TITAN 240/76



TITAN 240 BM



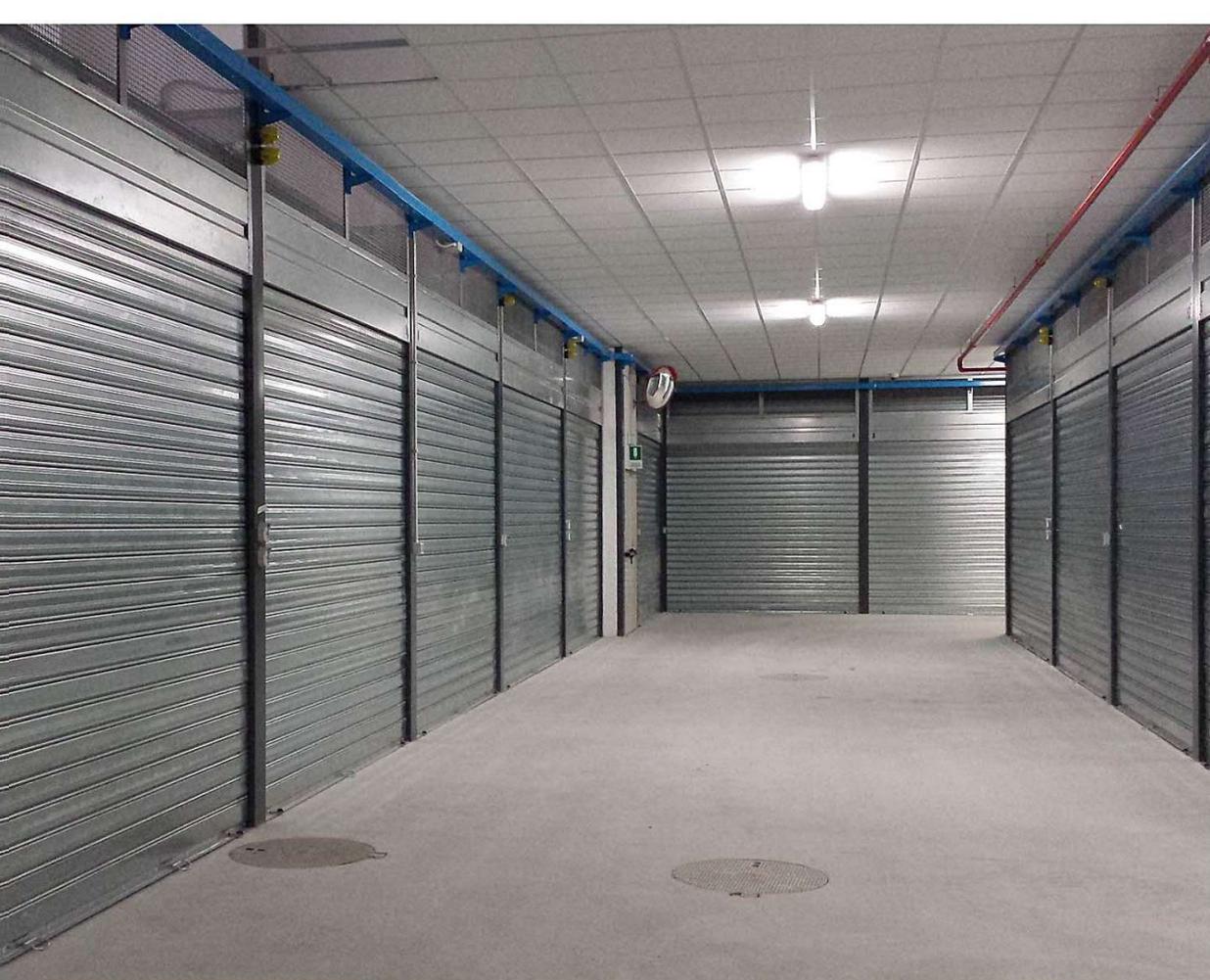
MOTORIZZAZIONE PER SERRANDE A MOLLE DI COMPENSAZIONE

MODELLO MOTORE	DIAMETRO ASSE (IN mm)	DIAMETRO FLANGIA AVVOLGIMENTO (IN mm)	GIRI FLANGIA AL MINUTO	PESO DEL MOTORE (IN KG)	PESO TELO BILANCIAMENTO	POTENZA ASSORBITA (IN W)
UNIKO 1M EVO	42-48-60	200/220	9	6,2	134	450
ES 76/2P 1M EVO	76	240	7,4	10,8	162	650
ES 76/2P 2M EVO	76	240	7,4	14,1	234	1.000
GULLIVER	101	280	5,4	24,5	328	1.400
UNITITAN HR	48/60	200/220	6	8	16	630
TITAN 240/76	76	240	8	9	18	630
TITAN 240 BME	76	240	10	14	280	1260

I motori utilizzati dalla RM MOSTARDA & C. S.r.l., sono scomponibili in due parti, facili da installare, affidabili e perfettamente reversibili, per cui la manovra manuale risulta agevole anche in assenza di elettricità.

Design innovativo e materiali di alta qualità determinano il valore dei prodotti da noi utilizzati. Tutti i motori e relativi accessori sono certificati e garantiti dal produttore ed hanno naturale garanzia di Legge.





RM MOSTARDA & C. S. r. l.
CIRCONVALLAZIONE ORIENTALE 4733/A 00133 - ROMA
TEL: 06.72.67.07.82 - 06.72.35.909 - FAX 06.72.67.11.79
info@rmmostarda.com - www.rmmostarda.com

